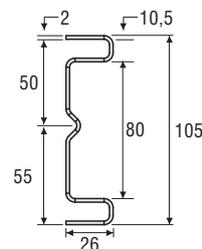
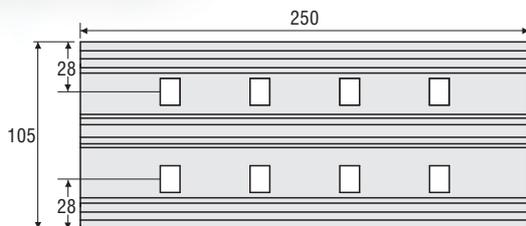


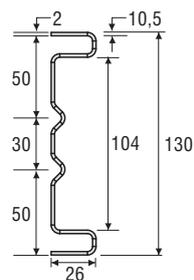
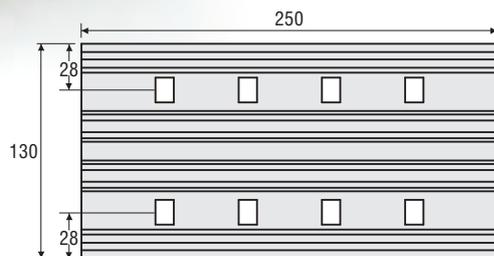
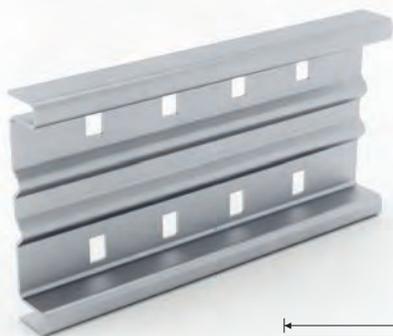
## ►► Н:100 Прямая стыковая накладка

Описание	Вес	Код
100 KCA OG / SP / Δ	0,820	3070491



## ►► Н:125 Прямая стыковая накладка

Описание	Вес	Код
125 KCA OG / SP / Δ	0,946	3070492



- Требуется заказать комплект из 8 шт. болтов M10X30.
- Δ: Все коды продукции и веса указаны в килограммах (кг) и имеют горячеоцинкованную (HDG) обработку поверхности.
- Для получения веса соответствующего компонента с другим видом обработки поверхности необходимо умножить указанный вес на коэффициент вида обработки поверхности.
- Коэффициент обработки поверхности: HDG (ISO En1461) = (HDG):1 Нержавеющая сталь = (SS) : 0.94

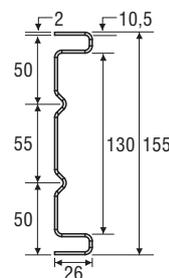
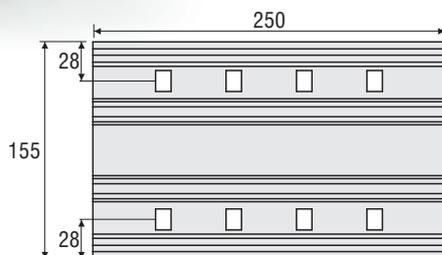
■ Пожалуйста, укажите код заказа в вашем заказе.

■ Пожалуйста, свяжитесь с нами для заказа особых модулей.

■ Вес материала может изменяться на ± 10%

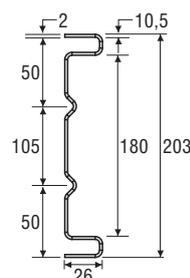
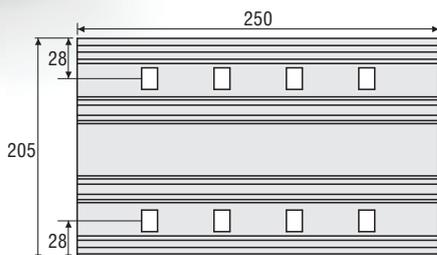
## ▶▶ Н:150 Прямая стыковая накладка

Описание	Вес	Код
150 KCA OG / SP / Δ	1,054	3070493



## ▶▶ Н:200 Прямая стыковая накладка

Описание	Вес	Код
200 KCA OG / SP / Δ	1,269	3070494



- Требуется заказать комплект из 8 шт. расширительных болтов M10X20.
- Δ: Все коды продукции и веса указаны в килограммах (кг) и имеют горячеоцинкованную (HDG) обработку поверхности.
- Для получения веса соответствующего компонента с другим видом обработки поверхности необходимо умножить указанный вес на коэффициент вида обработки поверхности.
- Коэффициент обработки поверхности: HDG (ISO En1461) = (HDG):1 / Нержавеющая сталь = (SS) : 0.94

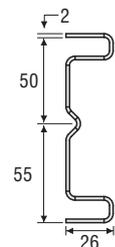
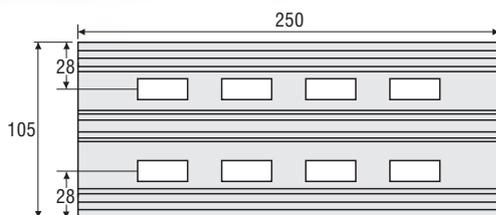
■ Пожалуйста, укажите код заказа в вашем заказе.

■ Пожалуйста, свяжитесь с нами для заказа особых модулей.

■ Вес материала может изменяться на ± 10%

## ►► Н:100 Компенсационная стыковая накладка

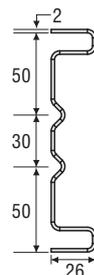
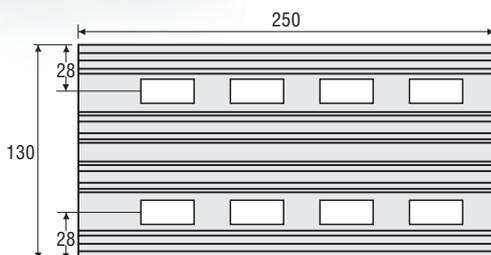
Описание	Вес	Код
100 KCA OG / EXP / Δ	0,820	3070819



- 8 шт. расширительных болтов  
 - 1 шт. M10x30 болт с полукруглой головкой и квадратным подголовком  
 - 1 шт. M12 плоская шайба  
 - 2 шт. M10 гайка

## ►► Н:125 Компенсационная стыковая накладка

Описание	Вес	Код
125 KCA OG / EXP / Δ	0,946	3070820



- Комплект: 8 шт. расширительных болтов  
 - 1 шт. M10x30 болт с полукруглой головкой и квадратным подголовком  
 - 1 шт. M12 плоская шайба  
 - 2 шт. M10 гайка



- Требуется заказать комплект из 8 шт. расширительных болтов M10X30.
- Δ: Все коды продукции и веса указаны в килограммах (кг) и имеют горячеоцинкованную (HDG) обработку поверхности.
- Для получения веса соответствующего компонента с другим видом обработки поверхности необходимо умножить указанный вес на коэффициент вида обработки поверхности.
- Коэффициент обработки поверхности: HDG (ISO En1461) = (HDG):1 / Нержавеющая сталь = (SS) : 0.94

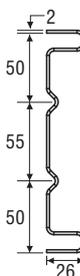
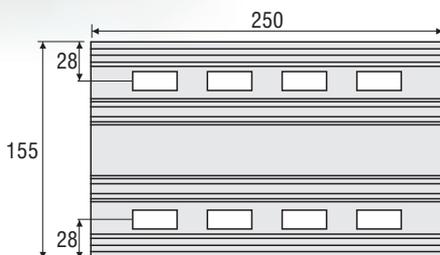
■ Пожалуйста, укажите код заказа в вашем заказе.

■ Пожалуйста, свяжитесь с нами для заказа особых модулей.

■ Вес материала может изменяться на ± 10%

## ►► H:150 Компенсационная стыковая накладка

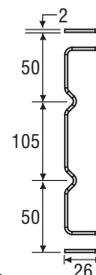
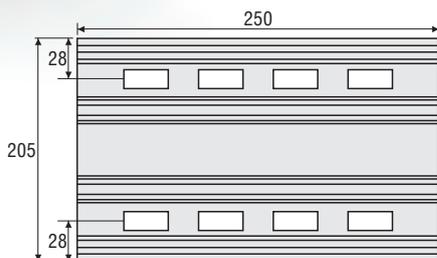
Описание	Вес	Код
150 KCA OG / EXP / Δ	1,054	3070821



- 8 шт. расширительных болтов  
 - 1 шт. M10x30 болт с полукруглой головкой и квадратным подголовком  
 - 1 шт. M12 плоская шайба  
 - 2 шт. M10 гайка

## ►► H:200 Компенсационная стыковая накладка

Описание	Вес	Код
200 KCA OG / EXP / Δ	1,269	3070822



- Комплект: 8 шт. расширительных болтов  
 - 1 шт. M10x30 болт с полукруглой головкой и квадратным подголовком  
 - 1 шт. M12 плоская шайба  
 - 2 шт. M10 гайка



- Требуется заказать комплект из 8 шт. расширительных болтов M10X30.
- Δ: Все коды продукции и веса указаны в килограммах (кг) и имеют горячеоцинкованную (HDG) обработку поверхности.
- Для получения веса соответствующего компонента с другим видом обработки поверхности необходимо умножить указанный вес на коэффициент вида обработки поверхности.
- Коэффициент обработки поверхности: HDG (ISO En1461) = (HDG):1 / Нержавеющая сталь = (SS) : 0.94

■ Пожалуйста, укажите код заказа в вашем заказе.

■ Пожалуйста, свяжитесь с нами для заказа особых модулей.

■ Вес материала может изменяться на ± 10%

## ▶▶ Аксессуары: Горизонтальная шарнирная соединительная пластина

### ▶▶Н:100 Горизонтальная шарнирная соединительная пластина

Описание	Вес	Код (набор)
100 KCA OG / ME / Δ	0,800	3070794



### ▶▶Н:125 Горизонтальная шарнирная соединительная пластина

Описание	Вес	Код (набор)
125 KCA OG / ME / Δ	0,985	3070795



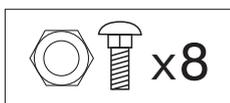
### ▶▶Н:150 Горизонтальная шарнирная соединительная пластина

Описание	Вес	Код (набор)
150 KCA OG / ME / Δ	1,213	3070796



### ▶▶Н:200 Горизонтальная шарнирная соединительная пластина

Описание	Вес	Код (набор)
200 KCA OG / ME / Δ	1,651	3070797



- Требуется заказать комплект из 8 шт. болтов M10X20.
- Δ: Все коды продукции и веса указаны в килограммах (кг) и имеют горячеоцинкованную (HDG) обработку поверхности.
- Для получения веса соответствующего компонента с другим видом обработки поверхности необходимо умножить указанный вес на коэффициент вида обработки поверхности.
- Коэффициент обработки поверхности: HDG (ISO En1461) = (HDG):1 / Нержавеющая сталь = (SS) : 0.94

■ Пожалуйста, укажите код заказа в вашем заказе.

■ Пожалуйста, свяжитесь с нами для заказа особых модулей.

■ Вес материала может изменяться на ± 10%

►► Аксессуары: Вертикальная шарнирная соединительная пластина

►► **H:100 Вертикальные шарнирные соединительные пластины**

Описание	Код (набор)
100 KCA OG / SDE / Δ	3070497



►► **H:125 Вертикальные шарнирные соединительные пластины**

Описание	Код (набор)
125 KCA OG / SDE / Δ	3070498



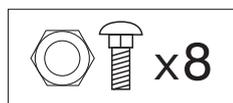
►► **H:150 Вертикальные шарнирные соединительные пластины**

Описание	Код (набор)
150 KCA OG / SDE / Δ	3070499



►► **H:200 Вертикальные шарнирные соединительные пластины**

Описание	Код (набор)
200 KCA OG / SDE / Δ	3070500



- Требуется заказать комплект из 8 шт. болтов M10X20.
- Δ: Все коды продукции и веса указаны в килограммах (кг) и имеют горячеоцинкованную (HDG) обработку поверхности.
- Для получения веса соответствующего компонента с другим видом обработки поверхности необходимо умножить указанный вес на коэффициент вида обработки поверхности.
- Коэффициент обработки поверхности: HDG (ISO En1461) = (HDG):1 / Нержавеющая сталь = (SS) : 0.94

■ Пожалуйста, укажите код заказа в вашем заказе.

■ Пожалуйста, свяжитесь с нами для заказа особых модулей.

■ Вес материала может изменяться на ± 10%

## ▶▶ Аксессуары: Шарнирный модуль для вертикального перехода SDM

Высота	Ширина (мм)	Описание	Кол-во секций	Вес (кг)	Код
100	150	↓ KCA OG150/SDM/Δ	3	5,949	3084141
	200	↓ KCA OG200/SDM/Δ	3	6,190	3084142
	300	↓ KCA OG300/SDM/Δ	3	6,669	3084143
	450	↓ KCA OG450/SDM/Δ	3	7,388	3084144
	600	↓ KCA OG600/SDM/Δ	3	8,108	3084145
	750	↓ KCA OG750/SDM/Δ	3	8,827	3084146
	900	↓ KCA OG900/SDM/Δ	3	9,546	3084147
	1000	↓ KCA OG1000/SDM/Δ	3	10,025	3084148
	1100	↓ KCA OG1100/SDM/Δ	3	10,923	3084149
125	150	↓ KCA OG150/SDM/Δ	3	7,646	3084150
	200	↓ KCA OG200/SDM/Δ	3	7,887	3084151
	300	↓ KCA OG300/SDM/Δ	3	8,365	3084152
	450	↓ KCA OG450/SDM/Δ	3	9,084	3084153
	600	↓ KCA OG600/SDM/Δ	3	9,804	3084154
	750	↓ KCA OG750/SDM/Δ	3	10,523	3084155
	900	↓ KCA OG900/SDM/Δ	3	11,243	3084156
	1000	↓ KCA OG1000/SDM/Δ	3	11,721	3084157
	1100	↓ KCA OG1100/SDM/Δ	3	12,619	3084158
150	150	↓ KCA OG150/SDM/Δ	3	9,639	3084159
	200	↓ KCA OG200/SDM/Δ	3	9,880	3084160
	300	↓ KCA OG300/SDM/Δ	3	10,358	3084161
	450	↓ KCA OG450/SDM/Δ	3	11,078	3084162
	600	↓ KCA OG600/SDM/Δ	3	11,797	3084163
	750	↓ KCA OG750/SDM/Δ	3	12,516	3084164
	900	↓ KCA OG900/SDM/Δ	3	13,236	3084165
	1000	↓ KCA OG1000/SDM/Δ	3	13,714	3084166
	1100	↓ KCA OG1100/SDM/Δ	3	14,612	3084167
200	200	↓ KCA OG200/SDM/Δ	3	14,841	3084168
	300	↓ KCA OG300/SDM/Δ	3	15,319	3084169
	450	↓ KCA OG450/SDM/Δ	3	16,039	3084170
	600	↓ KCA OG600/SDM/Δ	3	16,758	3084171
	750	↓ KCA OG750/SDM/Δ	3	17,477	3084172
	900	↓ KCA OG900/SDM/Δ	3	18,197	3084173
	1000	↓ KCA OG1000/SDM/Δ	3	18,675	3084174
	1100	↓ KCA OG1100/SDM/Δ	3	19,573	3084175



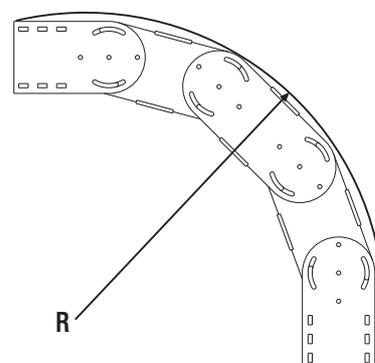
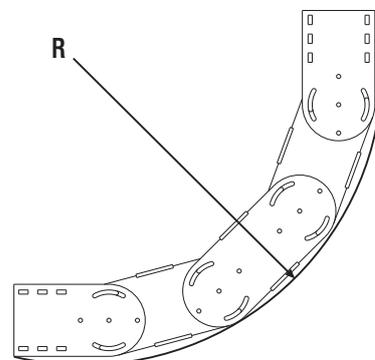
- Требуется заказать комплект из болтов M10X20.
- Δ: Все коды продукции и веса указаны в килограммах (кг) и имеют горячеоцинкованную (HDG) обработку поверхности.
- Для получения веса соответствующего компонента с другим видом обработки поверхности необходимо умножить указанный вес на коэффициент вида обработки поверхности.
- Коэффициент обработки поверхности: HDG (ISO En1461) = (HDG):1 Нержавеющая сталь = (SS) : 0.94

■ Пожалуйста, укажите код заказа в вашем заказе.

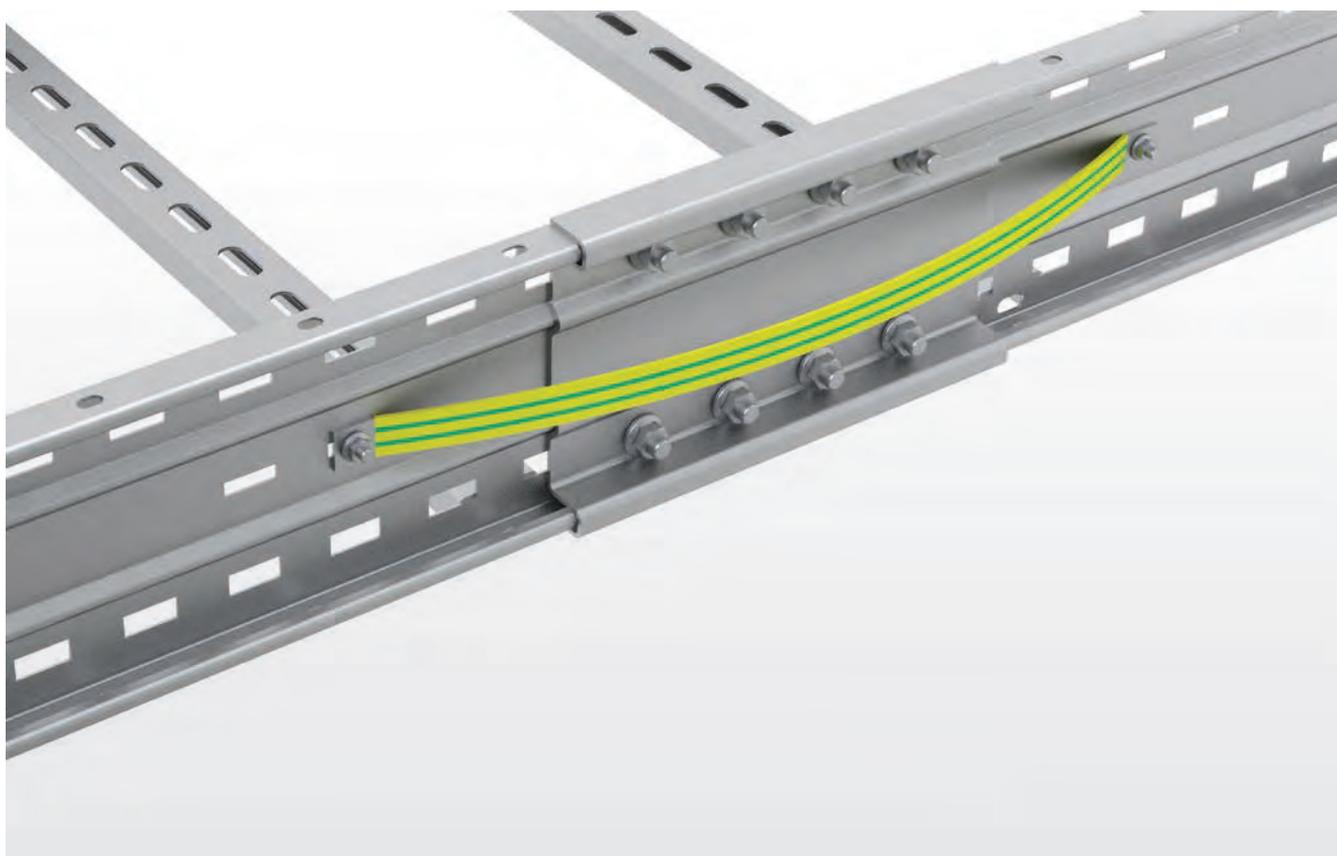
■ Пожалуйста, свяжитесь с нами для заказа особых модулей.

■ Вес материала может изменяться на ± 10%

Описание	Угол	Кол-во секций	Длина радиуса (мм)	
			Внутренний	Наружный
↓KCA OG ↔ / SDM / Δ / 1	30	1	1096	1196
↓KCA OG ↔ / SDM / Δ / 2	30	2	1478	1578
↓KCA OG ↔ / SDM / Δ / 3	30	3	1862	1962
↓KCA OG ↔ / SDM / Δ / 1	45	1	714	814
↓KCA OG ↔ / SDM / Δ / 2	45	2	969	1069
↓KCA OG ↔ / SDM / Δ / 3	45	3	1227	1327
↓KCA OG ↔ / SDM / Δ / 4	45	4	1482	1582
↓KCA OG ↔ / SDM / Δ / 1	60	1	523	623
↓KCA OG ↔ / SDM / Δ / 2	60	2	714	814
↓KCA OG ↔ / SDM / Δ / 3	60	3	910	1010
↓KCA OG ↔ / SDM / Δ / 4	60	4	1101	1201
↓KCA OG ↔ / SDM / Δ / 5	60	5	1315	1415
↓KCA OG ↔ / SDM / Δ / 6	60	6	1510	1610
↓KCA OG ↔ / SDM / Δ / 1	90	1	333	433
↓KCA OG ↔ / SDM / Δ / 2	90	2	460	560
↓KCA OG ↔ / SDM / Δ / 3	90	3	595	695
↓KCA OG ↔ / SDM / Δ / 4	90	4	722	822
↓KCA OG ↔ / SDM / Δ / 5	90	5	864	964
↓KCA OG ↔ / SDM / Δ / 6	90	6	997	1097
↓KCA OG ↔ / SDM / Δ / 7	90	7	1107	1207
↓KCA OG ↔ / SDM / Δ / 8	90	8	1235	1335



Описание	Код	Длина	Поперечное сечение
Заземляющая Перемычка	1020286	500 мм	35 мм <sup>2</sup>



- Требуется заказать комплект из 2 шт. болтов M6X20.
- Δ: Все коды продукции и веса указаны в килограммах (кг) и имеют горячеоцинкованную (HDG) обработку поверхности.
- Для получения веса соответствующего компонента с другим видом обработки поверхности необходимо умножить указанный вес на коэффициент вида обработки поверхности.
- Коэффициент обработки поверхности: HDG (ISO En1461) = (HDG):1 / Нержавеющая сталь = (SS) : 0.94

■ Пожалуйста, укажите код заказа в вашем заказе.

■ Пожалуйста, свяжитесь с нами для заказа особых модулей.

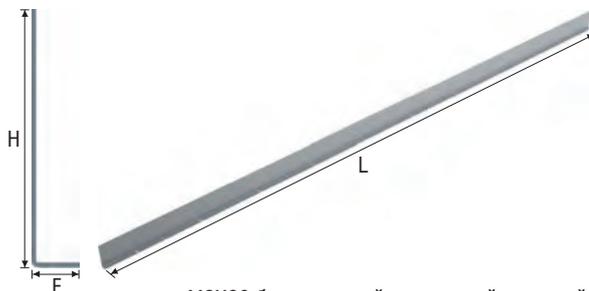
■ Вес материала может изменяться на ± 10%

►► Аксессуары: Разделитель кабельной лестницы

## ►► Разделить прямой секции кабельной лестницы

Описание	Код	L (мм)	H (мм)	F (мм)
100 KCA OG / SPR / L3 / Δ	3070840	1500	70	20
125 KCA OG / SPR / L3 / Δ	3070841	1500	85	20
150 KCA OG / SPR / L3 / Δ	3070842	1500	110	20
200 KCA OG / SPR / L3 / Δ	3070843	1500	160	20

Горячеоцинкованная секция изготавливается из материала толщиной 1.2 мм.



M8X20 болт с низкой конической головкой в комплекте со скользящей гайкой с короткой пружиной и плоской шайбой. Заказывается отдельно для каждого 1 мм.



## ►► Разделитель фасонной секции

Описание	Код	L (мм)	H (мм)	F (мм)
100 KCA OG / YSPR / Δ	3070844	1500	70	20
125 KCA OG / YSPR / Δ	3070845	1500	85	20
150 KCA OG / YSPR / Δ	3070846	1500	110	20
200 KCA OG / YSPR / Δ	3070847	1500	160	20

Горячеоцинкованная секция изготавливается из материала толщиной 1.2 мм.



M8X20 болт с низкой конической головкой в комплекте со скользящей гайкой с короткой пружиной и плоской шайбой.



■ Δ: Все коды продукции и веса указаны в килограммах (кг) и имеют горячеоцинкованную (HDG) обработку поверхности.

■ Для получения веса соответствующего компонента с другим видом обработки поверхности необходимо умножить указанный вес на коэффициент вида обработки поверхности.

■ Коэффициент обработки поверхности: HDG (ISO En1461) = (HDG):1 / Нержавеющая сталь = (SS) : 0.94

■ Пожалуйста, укажите код заказа в вашем заказе.

■ Пожалуйста, свяжитесь с нами для заказа особых модулей.

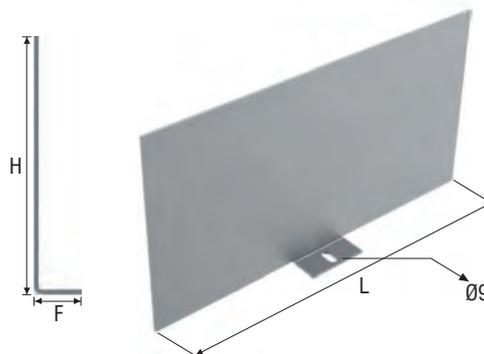
■ Вес материала может изменяться на ± 10%

►► Аксессуары: Вертикальный разделитель

►► Вертикальный разделитель

Описание	Код	L (мм)	H (мм)	F (мм)
100 KCA OG / DSPR / Δ	3070848	1500	70	20
125 KCA OG / DSPR / Δ	3070849	1500	85	20
150 KCA OG / DSPR / Δ	3070850	1500	110	20
200 KCA OG / DSPR / Δ	3070851	1500	160	20

Горячеоцинкованная секция изготавливается из материала толщиной 1.2 мм.



M8X20 болт с низкой конической головкой в комплекте со скользящей гайкой с короткой пружиной и плоской шайбой. Заказывается для каждого 1 разделителя.

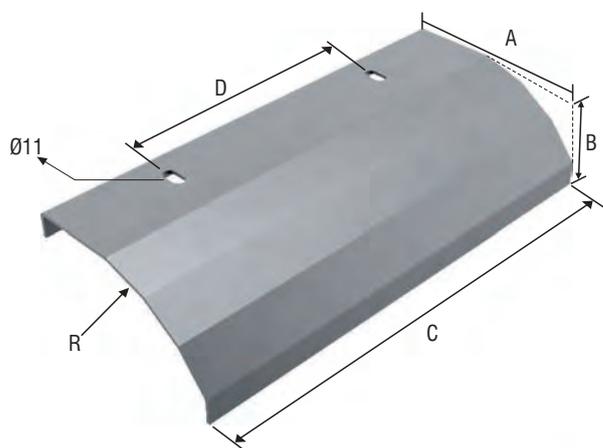


- Δ: Все коды продукции и веса указаны в килограммах (кг) и имеют горячеоцинкованную (HDG) обработку поверхности.
- Для получения веса соответствующего компонента с другим видом обработки поверхности необходимо умножить указанный вес на коэффициент вида обработки поверхности.
- Коэффициент обработки поверхности: HDG (ISO En1461) = (HDG):1 / Нержавеющая сталь = (SS) : 0.94
- Пожалуйста, укажите код заказа в вашем заказе.      ■ Пожалуйста, свяжитесь с нами для заказа особых модулей.      ■ Вес материала может изменяться на ± 10%

►► Аксессуары: Пластина для снижения кабеля

## ►► Пластина для снижения кабеля

Описание	Код	A (мм)	B (мм)	C (мм)	D (мм)	R
KCA OG / DRP / 150 / Δ	3070831	120	60	130	50	95
KCA OG / DRP / 200 / Δ	3070832	120	60	180	100	95
KCA OG / DRP / 300 / Δ	3070833	120	60	280	150	95
KCA OG / DRP / 450 / Δ	3070834	120	60	430	300	95
KCA OG / DRP / 600 / Δ	3070835	120	60	580	450	95
KCA OG / DRP / 750 / Δ	3070836	120	60	730	600	95
KCA OG / DRP / 900 / Δ	3070837	120	60	880	750	95
KCA OG / DRP / 1000 / Δ	3070838	120	60	980	850	95
KCA OG / DRP / 1100 / Δ	3070839	120	60	1080	950	95



- Требуется заказать комплект из 2 шт. болтов M10X20.
- Δ: Все коды продукции и веса указаны в килограммах (кг) и имеют горячеоцинкованную (HDG) обработку поверхности.
- Для получения веса соответствующего компонента с другим видом обработки поверхности необходимо умножить указанный вес на коэффициент вида обработки поверхности.
- Коэффициент обработки поверхности: HDG (ISO En1461) = (HDG):1 Нержавеющая сталь = (SS) : 0.94

■ Пожалуйста, укажите код заказа в вашем заказе.

■ Пожалуйста, свяжитесь с нами для заказа особых модулей.

■ Вес материала может изменяться на ± 10%

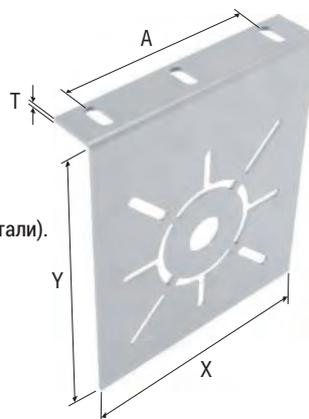
►► Аксессуары: Пластина для распределительных коробок

## ►► Пластины для распределительных коробок

Описание	Код	X (мм)	Y (мм)	A (мм)	T (мм)
KCA OG / PM1 / Δ	3070852	130	150	100	2

### Рекомендации по установке

Для крепления к кабельной магистрали лестничного типа, следует использовать, болт М6х12 с полукруглой головкой, гайку М6 и плоскую шайбу М6 (для лестниц из нержавеющей стали). Проконсультируйтесь с нашим отделом продаж для получения более подробной информации.



## ►► Прижимная пластина для труб

Описание	Код	X (мм)	Y (мм)	A (мм)	T (мм)
KCA OG / PM2 / Δ	3097025	130	150	100	2

### Рекомендации по установке

Для крепления к кабельной магистрали лестничного типа используется болт М10х20 с полукруглой головкой, гайка М10 и плоская шайба М10 (для лестниц из нержавеющей стали) Проконсультируйтесь с нашим отделом продаж для получения более подробной информации.

